



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E-9 MOL

AWS E 309 MOL

Composição Química

C	Cr	Ni	Mo
< 0,04	22,00 - 25,00	12,00 - 14,00	2,00-3,00

Resistência à tração: >520N/mm²

Alongamento: >30%

Eletrodo com baixo teor de carbono indicado para soldagem de aços dissimilares. Resistente à oxidação em temperaturas de até 1100° Excelente material para manutenções de peças fadigadas e que exigem alta sollicitação mecânica.

Aplicação: Matrizes, ferramentas de forjaria, eixos, engrenagens, mancais, roletes, cilindros de laminação, uniões de aços dissimilares.